

Schneidstoff <b>HW</b>	Zähnezahl <b>Z2 V2+2</b>	Vorschub <b>MAN</b>	Wechseln
---------------------------	-----------------------------	------------------------	----------

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmessер
- Vorschneide = 2+2
- Bohrung bis max. Ø40  
gegen Aufpreis möglich

**Anwendung:**

- Zum Fräsen aller bei der Haustürfertigung notwendigen Getriebenenuten auf stationären Maschinen
- Für Massivholz und verschiedene Verbundwerkstoffe (Haustürkanteln)

**Werkstückstoff:**

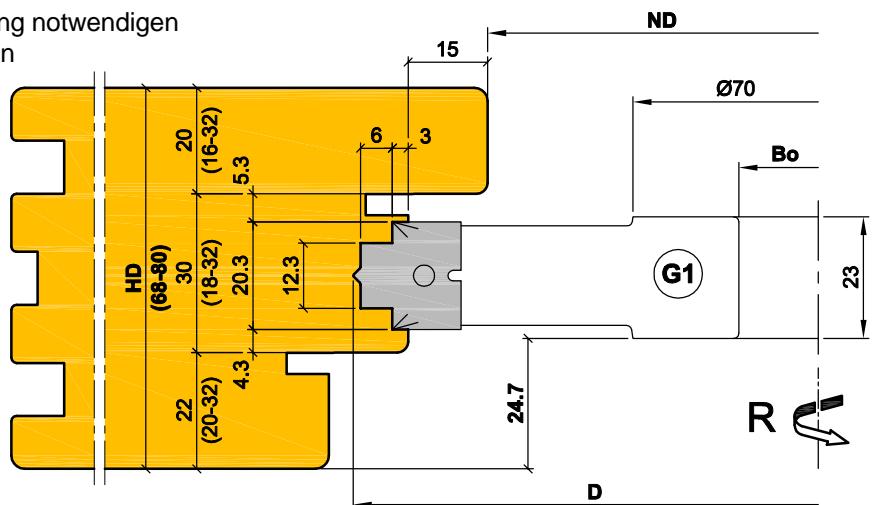
- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

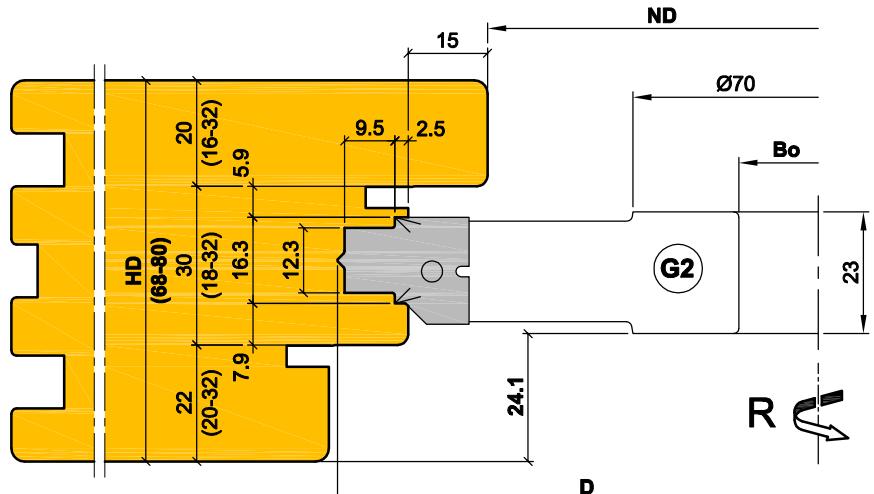
- Tischfräse

**Lieferumfang:**

- Grundkörper inkl. Profilmesser und Vorschneide
- Griffschlüssel Torx T40
- Griffschlüssel Torx T20

**Besonderheit:**

- Getriebenenuter G1  
verwendbar für:  
GU-Secury  
GU-Siegenia  
GU-Security 65
- Getriebenenuter G2  
verwendbar für:  
GU-Siegenia  
Roto Centro  
Siegenia Favorit  
Formats



D	ND	HD	Bo	Z	V	FA	P	R/L	DZ	Bestellnummer
175.8	125	68-80	30	2	2+2	G1	12.3/20.3	R	4500-7500	C543-G1
181.8	125	68-80	30	2	2+2	G2	12.3/16.3	R	4500-7500	C543-G2

**Ersatzteile**

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmeser für G1	2	19.8x21x2.0	2	PM.20230.5./U35
Profilmeser für G2	2	20x25x2.0	2	PM.20229.5./U35
Vorschneider für G1 und G2	4	14x14x2.0	10	VS14x14x2.0/U
Schraube Vorschneider	4	Senkkopfschraube M6x10	10	KW.33767.4-10